


CARACTERÍSTICAS

Descripción del producto: Conexión para la instalación de los orinales de alta eficiencia con entrada superior.

Conexiones: Entrada M 1/2" NPT.

Materiales y/o acabados: Tubo en bronce cromado, escudos en ABS cromado, codo en latón.

Uso: Instalación de orinales de alta eficiencia en ambientes públicos. Compatible con orinales TORRENS (1,9 lpf), TENERIFE (1,9 lpf) y MONACO CS (0,5 lpf).

Medidas principales del empaque: Alto: 100 mm
Largo: 300 mm

Ancho: 105 mm

Peso del producto: Neto: 0,31 kg
Bruto: 0,45 kg

Restricciones: No utilice productos químicos, abrasivos ó corrosivos para el aseo y/o mantenimiento, ya que pueden afectar la estética y/o apariencia del producto.

Otros:

Consumo de agua: De acuerdo al sistema de descarga.

Ventajas: De fácil acceso para limpieza y resistente a la corrosión.

GARANTÍA

Este producto está cubierto por garantía de 20 años por defectos de fabricación y/o mala calidad de los materiales. Para mayor información de fichas técnicas, guías de instalación, garantías, restricciones y condiciones de uso, consulte en: gricol.com/informacion-tecnica-y-garantias

OBSERVACIONES

GRICOL S.A. se reserva el derecho de efectuar cambios en los productos y/o sus especificaciones sin previo aviso.

Sí desea consultar nuestro portafolio de productos ingrese a www.gricol.com

Líneas de atención: 3603899 - 3600466